

Berti Pavimenti Legno

Società committente	Berti Pavimenti Legno
Magazzino di	Villa del Conte (PD)
Settore	produttivo
Condizioni particolari per l'immagazzinamento	no
Anno d'entrata in esercizio	2007
Funzione del magazzino	prodotti finiti
Turni di lavoro/giorno	1
Persone per turno di lavoro	2
Tipologia clienti	grossisti/distributori
Tipo di UdC immagazzinate (dimensioni e pesi; <i>quantità media in stock</i>)	pallet (2000x100xh 1000/1000x1000xh1500 mm; 700 kg; 9500 all'80% del totale)
Tipo di unità di spedizione (dimensioni e pesi)	pallet (2000x100xh 1000/1000x1000xh1500 mm; 700 kg)
Movimentazioni giornaliere (ingressi; uscite)	pallet (640; 640)
Struttura civile	nuova costruzione
Superficie coperta	2800 m ²
Altezza sotto filo catena	21,5
Tipo scaffalature (altezza in metri dello scaffale; numero vani)	porta pallet (23; 5824)
Mezzi di movimentazione	4 trasloelevatori bicolonna
Come e dove viene effettuato il picking	in testata alle scaffalature servite da trasloelevatori per pallet
Sistemi di carico/scarico camion (numero baie)	tradizionale (6)
Gestione operativa	informatizzata con PC o rete di PC
Sistemi di identificazione dei materiali	barcode
Sistemi di trasmissione dati agli operatori	terminali fissi

la soluzione

Il magazzino porta pallet autoportante è stato realizzato dalla **Modulblok** presso la Berti Pavimenti Legno per la gestione del prodotto finito (parquet) movimentato su pallet di dimensioni variabili.

I pallet sono movimentati da 4 trasloelevatori bicolonna con forcole telescopiche a passo variabile per lo stoccaggio su scaffalatura e da un handling di testata che trasferisce le UdC dalla zona produzione, situato nel fabbricato adiacente, al magazzino per le future spedizioni o direttamente alla zona di preparazione e spedizione merci.

